**Практическое задание для муниципальногоэтапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 7 класс**

***Изготовьте накладки дверной ручки***

**Технические условия:**

1. По указанным данным,*в М 1:1разработайте чертеж деревянной накладки дверной ручки*(Рис.1).

*Чертеж оформляйте на формате А4, с указанием рамки и основной надписи.*

1. Материал изготовления – береза. Количество – 2шт.
2. *Габаритные размеры заготовок (2 шт.): 140х25х12 мм.*Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±1 мм.
3. Накладкиимеют по два отверстия Ø 4,5 мм. Место разметки отверстий планируете самостоятельно.
4. Зенкуйте отверстия с обеих сторон сверлом Ø 8,6 мм.
5. Срежьте фаску согласно размерам. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

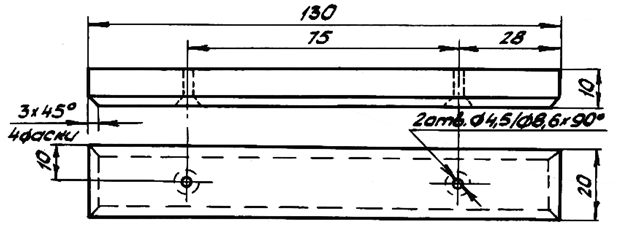


Рис. 1. Накладки дверной ручки

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен**  **ных членами жюри** | **Номер**  **участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.  Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: | 25 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (12) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - разметка и сверление двух отверстий; | (4) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Соответствие фасок чертежу | 5 |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |  |
| 7. | Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |  |

**Председатель**

**Члены жюри:**

**Практическое задание для муниципальногоэтапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 8-9 класс**

***Сконструируйте и изготовьтеполочку для цветка***

**Технические условия:**

1. По указанным данным, *в М 1:2(1:4) разработайте чертежполочки,*(Рис.1). *Чертеж оформляйте на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи. Орнамент пропильной резьбы на чертеже не указывайте.*
2. Форму полочки, конструируете самостоятельно.
3. Рисунок пропильной резьбы,конструируете самостоятельно.
4. Материал изготовления – фанера.
5. *Общие габаритные размеры заготовки: 600х600х8 мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±1 мм.
6. Элементы полочки крепятся саморезамиØ 3,2 мм. Место разметки отверстий под саморезыпланируете самостоятельно. *На чертеже укажите все габаритные размеры отверстий.*
7. Количество элементов не менее – 3 шт.
8. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

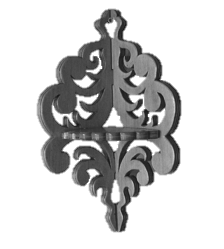
****

Рис. 1. Образцы полочек

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен**  **ных членами жюри** | **Номер**  **участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.  Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: | 25 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (12) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - разметка и сверление отверстий; | (4) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Оригинальность и дизайн готового изделия | 5 |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |  |
| 7. | Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |  |

**Председатель**

**Члены жюри:**

**Практическое задание для муниципальногоэтапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 10-11 классы**

***Сконструируйте и изготовьте модель транспортного средства***

**Технические условия:**

1. По указанным данным, *в М 1:1 (1:2)разработайте чертежмодели транспортного средства*(Рис.1). *Чертежи оформляйтена одном формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.*
2. Форму модели и ее элементов, конструируете самостоятельно (постарайтесь придать модели объем).
3. Внимательно конструируйте модель и планируйте свою работу,не превышайте временной лимит.
4. Материал изготовления – фанера.
5. *Общие габаритные размеры заготовки: 300х300х4 мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±1 мм.
6. Элементы соединяйте между собой клеем, подвижные - шурупами. Место разметки отверстий планируете самостоятельно. *На чертеже укажите все габаритные размеры отверстий (если таковые имеются).*
7. Количество элементов не менее – 5 шт.
8. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

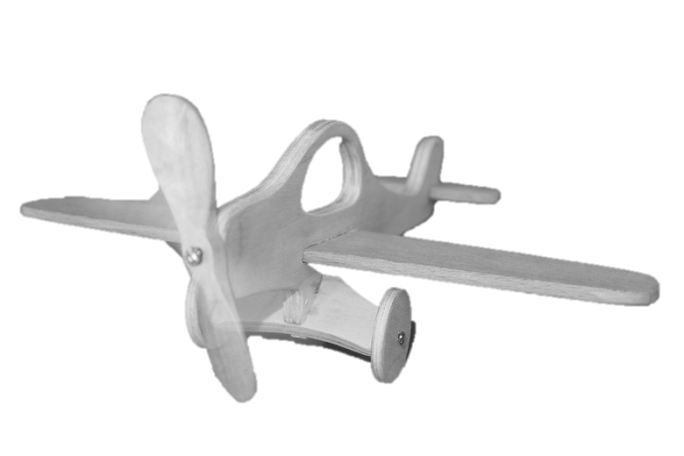
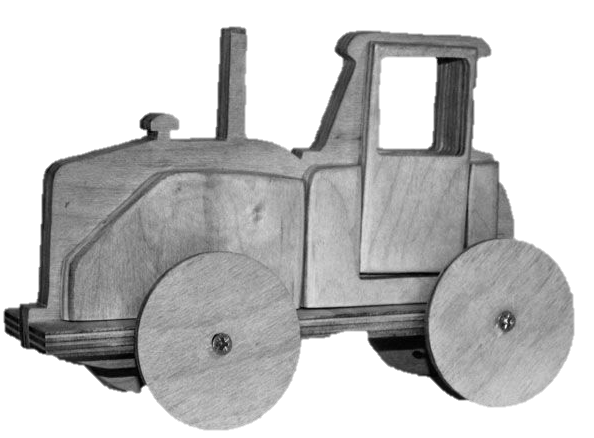
****

Рис. 1. Образцы моделей

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен**  **ных членами жюри** | **Номер**  **участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.  Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: | 25 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (12) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество соединения элементов; | (4) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Оригинальность и дизайн готового изделия | 5 |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |  |
| 7. | Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |  |

**Председатель**

**Члены жюри:**