# Практическая работа по технологии обработки швейных изделий. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# 10-11 класс. «Обработка клапана»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

|  |  |
| --- | --- |
| **Задание:**  | **Рисунок** |
| **Выполнить обработку клапана с закругленными концами косой бейкой.** | Ткань для обработки **клапана с окантовкой в** легком платье 130ммХ160мм - 1 деталь**Косая бейка 0,3 м. Клеевая прокладка** 130ммХ80мм

|  |
| --- |
| 160 мм |

Нить основы   130 ммДля выкраивания детали полочки необходимо:- лекало клапана; |
| Платье с карманами с клапаном | Для отделки женского платья используют фурнитуру (пуговицы, молнии, пряжки и т. п.) и разнообразные отделочные материалы (косую бейку, тесьму, шнур, сутаж, синельку, ленты, кисти, кружева, шитье). Косой бейкой обрабатывают различные детали женского платья, в том числе и клапаны. Клапан является деталью кармана, необходимый для обработки линии разреза. Клапан так же является элементом декоративного оформления швейный изделий.  |

**Последовательность выполнения и графическое изображение**

|  |  |
| --- | --- |
| **Описание операции** | **Графическое изображение** |
| 1.Наложить картонное лекало клапана на ткань, располагая соответственно указанному направлению нитей основы. Выкроить детали верхнего и нижнего клапана. | Н.О |
| 2. Продублировать верхний клапан клеевой прокладкой. |  Клеевая прокладкаКлапан |
| 3. Стачать верхний и нижний клапаны, складывая детали изнаночной стороной внутрь. Строчку прокладывают на 2-3 мм от срезов. |   2-3 мм |
| 4. Приметать косую бейку к стачанным деталям клапана, уравнивая срезы клапана и бейки (при выполнении приметывания косую бейку накладывают на деталь нижнего клапана). | Стачанные детали клапанов Косая бейка |
| 5. Притачать косую бейку к деталям клапана швом шириной 5-7 мм, выполняя в начале и конце шва закрепки. Удалить нитки временного назначения (сметочные стежки).  | Закрепки |
| 6. Выполнить отделочную строчку по косой бейке. Для выполнения отделочной строчки обогнуть срезы клапана косой бейкой, и закрепить подогнутый край косой бейки машинной строчкой (ширина шва настрачивания подогнутого края косой бейки 1 мм. от сгиба). Строчку прокладывают в шов притачивания косой бейки. | Обработка клапана окантовкой Нижний клапан  Косая бейка |
| 7. Приутюжить клапан в готовом виде |  верхний клапан  |

# Карта пооперационного контроля

**«Обработка клапана»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценки** | **Баллы** | **По факту** |
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет)  | 1 |  |
| 2 | Качество дублирования верхнего клапана клеевой прокладкой - (да/нет) | 2 |  |
| 3 | Качество стачивания деталей верхнего и нижнего клапана (ширина шва стачивания деталей клапанов 2-3 мм.) - (да/нет)  | 3 |  |
| 4 | Качество притачивания косой бейки к срезам клапана (ширина шва стачивания деталей клапанов 5-7 мм.) - (да/нет)  | 3 |  |
| 5 | Наличие закрепок при выполнении притачивания косой бейки к срезам клапана, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм - (да/нет)  | 3 |  |
| 6 | Качество выполнения отделочной строчки по косой бейке (ширина шва настрачивания подогнутого края косой бейки 1 мм. от сгиба) - (да/нет)  | 5 |  |
| 7 | Качество ВТО готовой работы - (да/нет)  | 2 |  |
| 8  | Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)  | 1 |  |
|  | **ИТОГО** | **20** |  |

Особые замечания:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_